

GRAFTON

2021年12月1日

製品説明

- 品名 : **AXN-111**
- 用途 : 化学吸着液剤（アセトアルデヒド、ホルムアルデヒドを吸着）
- 塗布対象 : 建築建材、繊維製品・パルプ製品等
- 塗工量 : 10～100g/m²を目安
- 使用方法 : スプレー塗装（ノズルは超微無～微無 / 推奨ノズルサイズ : 0.3～0.5 mm）
ローラー・刷毛で施工および浸漬
- 保管方法 : 冷暗所で保管
- 注意点 : 液温が上昇する事でガスが発生し容器が膨張した場合はキャップをゆるめガスを抜いてください。
: 塗工面に当たる紫外線による黄変がありますので、使用基材にはご注意ください。
: 撥水性のある対象基材では当剤をはじき塗れない場合があります。
: そのような場合には速やかに塗れ布巾でお拭き取りください。
: 液温が上昇する事でガスが発生し容器が膨張した場合はキャップをゆるめガスを抜いてください
: 塗工後、温湿度条件によって異なりますが乾燥に 24 時間以上お取りください
: pH が低い場合金属部分には塗らないようにしてください。
: 付着した場合は速やかに塗れ布巾でお拭き取りください。

技術説明

- 形状 液体
- 色 無色透明～弱淡黄色透明
- 主成分 アミノ化合物・精製水・他
- 不揮発分 約 30%
- pH <2.0～4.7
- 粘度 1.0～2.5mPa・sec
- 溶解性 水に溶解

この技術データは弊社ラボにおける信頼できる実験によるものですが、絶対的なものとは言えません。
従って御試用に際しては、御社の使用目的、条件に適合するか否かを事前に充分にご検討ください。

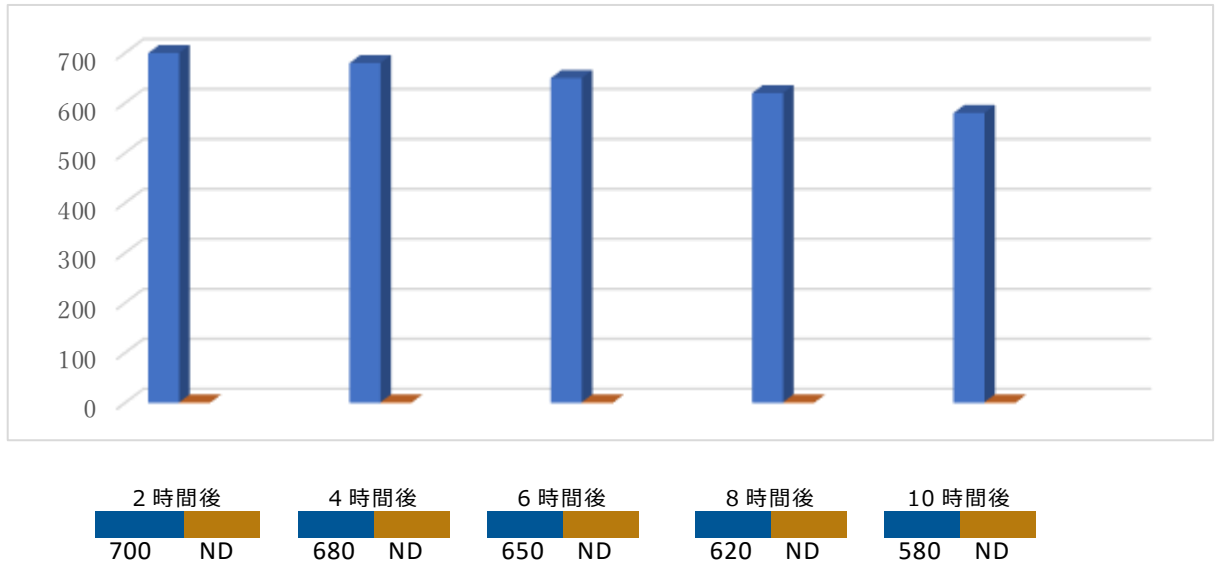
グラフトン株式会社

〒156-0097 東京都世田谷区用賀 4-11-14-3F TEL:03-6413-4766 FAX:03-6413-4737

AXN-111 によるアセトアルデヒドおよびホルムアルデヒドの低減効果

■ アセトアルデヒド（50 μ l 投入）による低減性能試験

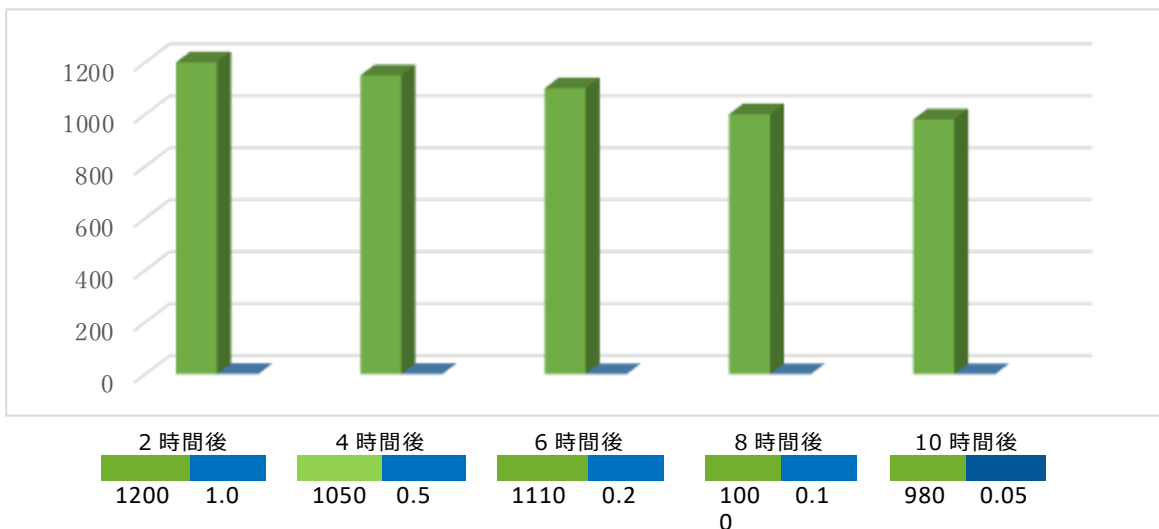
5L ガラスチャンバー（小型ファン稼働）内に滴下したアセトアルデヒド（37%水溶液）のブランクと塗工試験体の濃度変化の確認試験



試験結果：ブランク濃度が2時間後700ppmであるのに対し
塗布試験体は不検出であった

■ ホルムアルデヒド（50 μ l 投入）による低減性能試験

5L ガラスチャンバー（小型ファン稼働）内に滴下したホルムアルデヒド（33%水溶液）のブランクと塗工試験体の濃度変化の確認試験



試験結果：ブランク濃度が2時間後1200ppmであるのに対し
塗布試験体では1ppmであった2時間後以降であっ